

Presidente / President	Gianluigi MERLETTI
Responsabile Amministrativo	Narcisa CATTELAN
Direttore Commerciale e Qualità / Commercial and Quality Director	Sabrina MERLETTI
Direttore Tecnico / Technical Director	Ruggero MERLETTI

Sede Legale e Amministrativa

21010 Arsago Seprio (VA) ■ Via Carducci, 8 ■ Tel. +39 0331 769577 ■ Fax +39 0331 768414
E-mail: amministrazione@meccanicamerletti.it

L'azienda si è sviluppata e opera con competenza dal 1972. Nasce come Azienda Individuale dai due fondatori Merletti Gianluigi e la moglie Narcisa; nel 1995 l'azienda si trasforma ed accoglie nel Team i figli Sbrina e Ruggero.

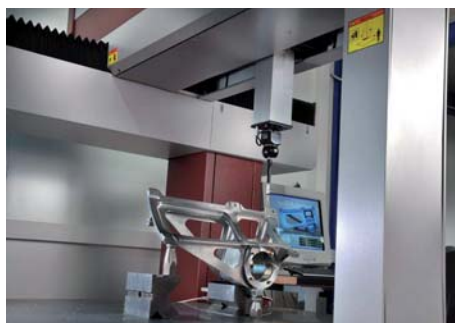
La meccanica di precisione, fulcro della produzione, trova massima applicazione nel campo Aerospace che oggi riveste il prevalente impegno nella sezione dedicata alla progettazione e costruzione. Qualificata dal 1995 secondo la normativa ISO 9001, dal 2006 secondo la EN 9100 e membro AIAD (Federazione Aziende Italiane per l'Aerospazio, la Difesa e la Sicurezza) dispone e trasferisce un alto livello di know-how tecnologico in ogni campo delle costruzioni meccaniche, abbinato alla massima flessibilità di programmazione e qualità del prodotto.

The company was born in 1972 as an individual firm by the two founders: Merletti Gianluigi and his wife Narcisa. In 1995 it was transformed by welcoming in its team their daughter Sabrina and their son Ruggero.

Highly developed in precision mechanics, core of its production, the company is today particularly skilled in the aerospace industry, with a wide range of activities, from planning to construction.

It's been qualified since 1995 as a UNI-EN ISO 9001 certified operator, and since 2006 as a UNI-EN 9100 certified operator: it's also member of AIAD (Italian Federation of Industries for Aerospace, Defence and Security). Endowed with a high-level of technological know-how in every field of the mechanical construction, it offers maximum planning flexibility together with top quality standards.





Il reparto di produzione è dotato di Centri di Lavoro in grado di realizzare particolari che richiedono accurato grado di precisione e finitura, partendo da materiali con elevate caratteristiche meccaniche: ALLUMINIO - ACCIAI AD ALTA RESISTENZA - TITANIO - INCONEL.

La produzione è dedicata alla costruzione completa e assemblaggi di:

- particolari meccanici (acquisizione di materia prima - trattamenti termici - costruzione CONTROLLI DIMENSIONARI - CND - TRATTAMENTI GALVANICI E VERNICIATURE assemblaggi SOTTOGRUPPI)
- progettazione e costruzione di attrezzature per la lavorazione dei particolari stessi e attrezzature a corredo del velivolo (G.S.E. tipiche per EH101 - NH90 - AW139 - VH71 - CH47)
- costruzione di particolari meccanici per Impianti Energetici (corone dentate per trasmissione epicicloidale di generatori eolici)
- assistenza tecnica per Impianti Fotovoltaici (l'azienda stessa dispone di un impianto di mq. 1500, per un impegno di 80 Kw)

ATTIVITÀ E PRODOTTI

Capacità produttive:

- Nr. 4 CENTRO DMG 5 ASSI CAPACITÀ MASSIME 1800 X 1300 X 1000 (VACUUM CLAMPING SYSTEM)
- Nr. 1 CENTRO 4 ASSI BIMANDRINO CAPACITÀ MASSIME 1200 X 500 X 520 (TITANIO-INCONEL)
- Nr. 1 CENTRO DI FORATURA DONAU 4 ASSI CAPACITÀ MASSIME DIA. 3000 X 1600 (3 TAVOLE)
- Il reparto è dotato di tutte le macchine tradizionali (anche modificate per apposite applicazioni), in grado di supportare, qualora fosse necessario, la produzione con: frese, torni, lappatrici, rettifiche interno-esterno, rettifiche tangenziali, rettifiche senza centri, lapidilli, rullatrici, stozzatrici, trapani a colonna, trapani sensitivi alta velocità sino a 20.000 giri/min, saldatrici, presse e trince.
- Nr. 4 BANCHI DI ASSEMBLAGGIO SOTTOGRUPPI, FLY KIT, G.S.E KIT
- Nr. 1 MARCATRICE VIBROINCISIONE C/N (DOT PEEN)

Controllo (con temperatura controllata a 20° C):

- COMPLESSI, SCANALATI DENTATI ED IMPORTA-

The production department is equipped with robotized working machines which are able to make particulars that fulfil the most challenging demand, with absolutely accurate degrees of precision and finishing, starting from material with high mechanical characteristics: ALUMINIUM - HIGH RESISTANCE STEEL - TITANIUM - INCONEL.

The production is addressed to the complete construction and assembly of:

- Mechanical particulars (acquisition of raw material - heat treatment - construction - dimensional check - non destructive control - galvanic and paintings - subgroups assembly)
- Planning and construction of equipments for workmanship and special tools for specific aircraft (G.S. typical for EH101 - NH90 - AW139 - VH71 - CH47)
- Construction of mechanical particulars in the energy field (toothed gears for aeolian generators; epicycloidal transmissions)
- Technical assistance for photovoltaic equipments (the factory itself is equipped with a 1,500 sq. meters plant, granting up to 80Kw)

ACTIVITIES AND PRODUCTS

Facility:

- Nr. 4 MACHINE TOOLS DMG 5 AXIS MAXIMUM CAPABILITY 1800 X 1300 X 1000 (VACUUM CLAMPING SYSTEM)
- Nr. 1 MACHINE 4 AXIS TWO SPINDLE MAXIMUM CAPABILITY 1200 X 500 X 520 (TITANIUM - INCONEL)
- Nr. 1 DRILLING MACHINE DONAU 4 AXIS MAXIMUM CAPABILITY DIAMETER 3000 X 1600 (3 PALLET)
- THE DEPT. IS EQUIPPED WITH ALL TRADITIONAL MACHINES (ALSO MODIFIED FOR SPECIAL APPLICATIONS, IF REQUIRED) WITH:
- MILLING MACHINE, LATHES, LAPPING MACHINE, INTERNAL/EXTERNAL GRINDINGS, HORIZONTAL SPINDLE SURFACE GRINDING MACHINE, CENTERLESS GRINDING MACHINES, SURFACE GRINDERS, ROLLING MACHINE, SLOTTING MACHINE, COLUMN TYPE DRILLING MACHINE, DRILLING SENSITIVE MACHINE HIGHER SPEED UNTIL 20000 RPM, WELDING MACHINE, PRESS AND

ZIONE-ESPORTAZIONE FILES.dxf e.dwg.

- Nr. 1 DUROMETRO ERNEST SCALE. HRC, HRB, HRA, HRD, HRF, HRG, HB, Kg/mm2, N/mm2
- GRAZIE AD UN APPLICATIVO WEB PERSONALIZZATO, LEGATO AD UN GESTIONALE DI PRODUZIONE (GP90 PLUS), GLI UFFICI PREPOSTI SONO IN GRADO, MEDIANTE IL RILEVAMENTO DEI DATI CON CODICE A BARRE, DI MONITORARE ON-LINE IL FLUSSO.
- Nr. 2 STAZIONI CATIA 4.2.4 E CATIA 5 R18 (DIGITAL MANUFACTURING)

Forza lavoro:

- PRODUZIONE: Nr. 13
- QUALITÀ E CONTROLLO: Nr. 3
- ASSEMBLAGGIO: Nr. 2
- AGGIUSTAGGIO: Nr. 2
- INGEGNERIA INDUSTRIALE - UFFICIO TECNICO: Nr. 2
- UFFICIO ACQUISTI e LAVORAZIONI ESTERNE: Nr. 2
- COMMERCIALE: Nr. 1
- AMMINISTRAZIONE: Nr. 1
- TOT. 26

Missione e obiettivi:

Gli obiettivi di Merletti Aerospace sono rivolti al costante miglioramento e aggiornamento tecnologico atto a soddisfare le sempre più specifiche e dettagliate richieste dei propri committenti.

Le azioni commerciali si proiettano verso il consolidamento degli attuali clienti diretti, nazionali ed internazionali, che nel mondo rappresentano il settore sia per l'ala fissa che rotante.

Alle eccellenze per le quali siamo protagonisti nella costruzione completa dei particolari e nelle gestioni verticalizzate delle commesse, come Agusta Westland, Alenia Aermacchi, Oto-Melara, Piaggio Aero, Patria Aerostructures OY (Finland), OGMA Industria Aeronautica De Portugal S.A. (Portugal), auspichiamo di unire presto nuovi prime e second contractors con i quali proseguire ed ampliare rapporti e nuove proposte.

- Nr. 4 ASSEMBLING SUBGROUPS BENCHES, FLY KIT. G.S.E.KIT
- Nr. 1 VIBRO-INCISION MARKER C/N (DOT PEEN)

Control area (with controlled temperature at 20° C):

- COMPLEX PROFILE, GROOVED TOOTHED AND WITH IMPORTATION AND EXPORTATION OF
- Nr. 1 DUROMETER ERNEST SCALE: HRC, HRB, HRA, HRD, HRF, HRG, HB, kg/mm2, N/mm2
- THANKS TO A SPECIFICALLY DESIGNED SOFTWARE, APPLIED TO THE PRODUCTION MANAGEMENT PROCESS (GP90 PLUS), ALSO BASED ON BAR CODE READERS, SKILLED EMPLOYEES ARE ABLE TO INSTANTLY TRACK, IN REAL TIME, ALL PRODUCTIN FLOWS.
- Nr. 2 CATIA STATIONS 4.2.4 AND 5 R18 (DIGITAL MANUFACTURING)

Employees:

- PRODUCTION: Nr. 13
- QUALITY AND CONTROL: Nr. 3
- ASSEMBLY: Nr. 2
- ADJUSTMENT: Nr. 2
- INDUSTRIAL ENGINEERING - TECHNICAL OFFICE: Nr. 2
- PURCHASING ORDER - EXTERNAL WORKMANSHIP: Nr. 2
- COMMERCIAL DEPT.: Nr. 1

ITALIAN AND FOREIGN DIRECT CLIENT, WHO REPRESENT THE MAIN AIRCRAFT AND OF AEROSPACE INDUSTRIES SUCH AS: AGUSTA WESTLAND, ALENIA AERMACCHI, OTO-MELARA, PIAGGIO AERO, OGMA INDUSTRIA AERONAUTICA DE PORTUGAL S.A. (PORTUGAL), PATRIA AEROSTRUCTURES OY (FINLAND), WE DO HOPE TO FIND SOON NEW FIRST AND SECOND CONTRACTORS AND TO HAVE NEW DIRECT OR INDIRECT CUSTOMERS, AS WELL AS TO ACCESS NEW MARKETS, TO ARRANGE NEW BUSINESS RELATIONSHIPS.